



一目瞭然!!

# Rage® OPTEX™

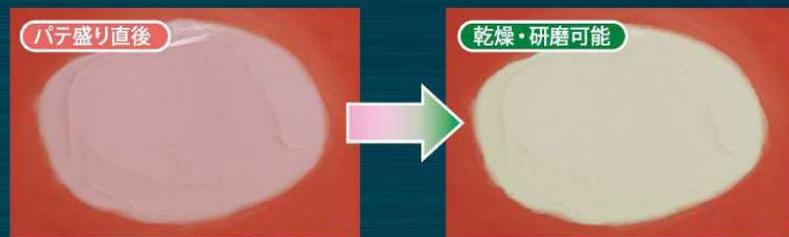
COLOR-CHANGING TECHNOLOGY™



## 色変化機能を備えたプレミアムボディフィラー レイジオプテックス

### パテがグリーンになったら、研磨OKのサイン

「Evercoat Rage OPTEX」は、乾燥するとピンクからグリーン系に変化して研磨可能のタイミングがすぐに分かるパテです。時間と費用の節約をし、少ない作業時間で最良の完成品質が得られます。



### <Evercoat Rage OPTEXの主な特長>

- **研磨可能なタイミングが可視化される色変化機能**  
レイジオプテックスは、様々な特許技術を使用したエバーコート最新のプレミアムパテです。独自のカラーチェンジングテクノロジーでサンディング可能かどうかを視覚的に判断することができます。
- **これ一缶で完結! マルチパテ**  
レイジオプテックスは厚盛から仕上げまで行えるオールマイティパテです。ペーパーの番手を上げていくだけで仕上げる事が出来るので、作業工程を短縮することにより作業時間の短縮を実現します。また、厚盛、中間、仕上げと全ての性能を持っているので在庫を減らすことによるコスト削減に役立ちます。
- **オールシーズン対応パテ**  
レイジオプテックスは1年中使用可能なオールシーズンパテです。夏場の高温作業環境では別売のレイジウルトラエクストラを混合し、可使用時間を自由に調整することが出来ます。硬化剤の混合量は重量比3%です。



モノの延命商社  
株式会社 **創新**

〒170-0012 東京都豊島区上池袋4-11-16 ノックストールビル3階

TEL 03-3918-3100

www.soshin-j.co.jp/evercoat/

販売店名



# EVERCOAT®

## RAGE® OPTEX™ 使用方法



### 1: 洗浄

修理箇所の汚れと油分を除去する



### 2: パネルを整える

修理するパネル部分を整える



### 3: ペイントの除去

80番手又は120番手で足付けする



### 4: 準備

180番手でフェザーエッジを作り、キレイなエアを使って出た研磨粉を綺麗に取り除く



### 5: RAGE® OPTEX™ を塗る

硬化反応開始

16-20分経過

RAGE OPTEX のパテを薄しごき塗りをして鋼板に馴染ませ、空気を出しながら薄く重ね塗りをするように塗布していく。(こうすることで巣穴が出来づらくなります)

#### 【色変化について】

修理箇所が16~20分ほどでピンクから白緑(白みをおびた淡い緑色)に変化したらパテが乾いたサインです。研磨開始して下さい



### 6: 研磨

まずは80番手以上で研磨し、その後ペーパーの番手を上げていき、仕上げまで行う  
RAGE OPTEX 一つで仕上げまで行うことが可能(作業時間短縮で効率アップ)



### 7: 最終チェック

パテ粉をキレイなエアで取り除き、補修面に不具合がないかチェックする



### 8: 440 EXPRESS™ を使用

440 EXPRESS を使用して巣穴の確認及び除去を行う



#### ▶ RAGE OPTEX の修理工程を 440 EXPRESS の使用で完成させよう

- ・ 小さい巣穴を排除することで作業のやり直しを極力防ぐ
- ・ プライマーの使用量を最大3分の1に削減
- ・ サーフェイサーの前に使用する事で巣穴処理工程を大幅に改善できる