

EVERCOAT®

PRODUCT LINEUP CATALOG

<http://www.soshin-j.co.jp/evercoat/>



[スチレンフリーパテ]

E-GRIP™ Ver.3 80 & 180



01 特化則・有機則・ガン原生指針 PRTR 制度の対象外

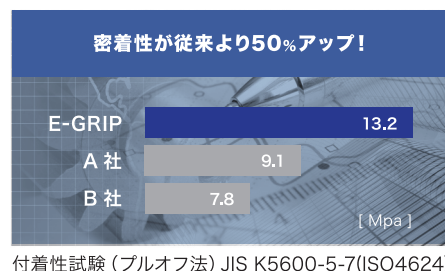
令和5年4月、改正労働安全衛生規則で新たに**ガン原生指針**が定められるなど、近年、労働者の健康や生態系の保全に関する法規制が強化されています。E-GRIPはこれらの法令に指定されている**有害な化学物質を含んでいない**製品です。

- ※1【特化則・有機則・ガン原生指針】労働安全衛生法のもと、労働者が化学物質による健康障害を受けることを予防する目的で制定され、様々な規制が行われている。
- ※2【PRTR制度】人や生態系に有害なおそれのある化学物質が、事業所から環境へ排出される量及び廃棄物に含まれ事業所外へ移動する量を、事業者が自ら把握し国に届け出る制度。

02 プライマー要らずの優れた密着力

最新のテクノロジーを結集し、EVERCOAT社で初めて日本市場向けに開発、**一般的なスチレンフリーパテと比較して密着力を平均で50%程度高めることに成功しました。**

密着力に優れた独自のレジン(樹脂)を使用しており、**プライマーの必要がありません。**プライマーに掛かる時間やコストを削減することが出来ます。



	E-GRIP80	E-GRIP180
種類	厚盛・中間パテ	仕上げパテ
色	ライトグリーン	ライトグレー
容量	1.75ℓ	
付属品	硬化剤 大 78g(青)	
硬化剤混合率	3-5%	
推奨番手	P80-120	P120-180
最大盛厚	6mm	3mm
自然乾燥: 22°C / Rh75% (硬化剤 3.5%)	可使用時間 11分 / 乾燥時間 80分	
自然乾燥: 36°C / Rh75% (硬化剤 3.5%)	可使用時間 6分 / 乾燥時間 60分	
強制乾燥: 65°C-75°C	強制乾燥 10分 + 放冷 5分	
適応素材	高張力鋼板 / 防錆鋼板 / 亜鉛鋼板 / 鋼板 / アルミ	
テクノロジー	ZNX-7®	マイクロバブルス
その他	年間を通じて同じ製品が使用可(夏冬用の切り替えは不要)	

ZNX-7® [ゼットエヌエックスセブン]

パテには収縮する性質がありますが、**ZNX-7®**は+イオンの働きを利用し、パテが硬化していく過程で**基材との密着性を格段に高める技術**です。これにより、基材とパテの間に空気や水、電解質等が侵入するのを防ぎ、補修箇所からの錆の発生を抑えます。



マイクロバブルス

一般的なパテはレジン(樹脂)とタルク(充填剤)を配合して作られます。その粒子を例えるなら高密度のゴルフボールと言えますが、**マイクロバブルス**はピンポン玉のような形をしており**中身は空洞**になっています。この独自技術により、**軽量化、削りやすさ、サンドペーパーの目詰まり解消、加熱の減少、放冷性の向上**などを実現しました。



[プレミアムパテ]

PREMIUM PUTTY



Evercoat Rage OPTEXの主な特長

01. 研磨可能なタイミングが可視化される色変化機能

レイジオブテックスは、様々な特許技術を使用したエバーコート最新のプレミアムパテです。独自のカラーチェンジングテクノロジーでサンディング可能かどうかを視覚的に判断することができます。

02. これ一缶で完結! マルチパテ

レイジオブテックスは厚盛から仕上げまで行えるオールマイティパテです。ペーパーの番手を上げていくだけで仕上げることが出来るので、作業工程を短縮することにより作業時間の短縮を実現します。

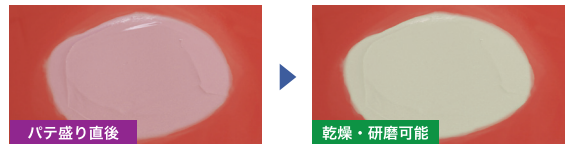
また、厚盛、中間、仕上げと全ての性能を持っているので在庫を減らすことによるコスト削減に役立ちます。

03. オールシーズン対応パテ

レイジオブテックスは1年中使用可能なオールシーズンパテです。夏場の高温作業環境では別売のレイジウルトラエクストラを配合し、可使時間を自由に調整することが出来ます。硬化剤の混合量は重量比3%です。

パテがグリーンになったら、研磨OKのサイン

「Evercoat Rage OPTEX」は、乾燥するとピンクからグリーン系に変化して研磨可能なタイミングがすぐに分かるパテです。時間と費用の節約をし、少ない作業時間で最良の完成品質が得られます。



パテ盛り直後

乾燥・研磨可能



Rage OPTEX [レイジオブテックス] オールマイティパテ(厚盛～仕上げ)

ZNX-7® EcoResin™ Color-Changing Technology

特長

- ✓ 研磨開始なタイミングを可視化される色変化機能
- ✓ 下地処理工程(時間)の短縮
- ✓ 在庫コストの削減

詳細

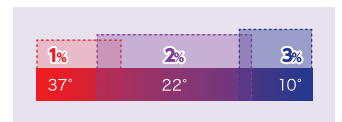
- 容量: 3.0ℓ
- 付属品: 硬化剤 大 78g(青)
- 箱入数: 4

データ

- 推奨番手: P80 - 180
- 硬化剤混合率(22°C): 2%
- 最大盛厚: 6mm
- 可使時間: 4~5分
- 常温乾燥時間: 16~20分
- 強制乾燥時間(52°C): 10分+放冷10分

適合素材

高張力鋼板、防錆鋼板、亜鉛鋼板、鋼板、アルミ、SMC、グラスファイバー、シリコンブロンズ溶接、ステンレス



Rage Ultra [レイジウルトラ] オールマイティパテ(厚盛～仕上げ)

ZNX-7® EcoResin™

特長

- ✓ 下地処理工程(時間)の短縮
- ✓ 在庫コストの削減

詳細

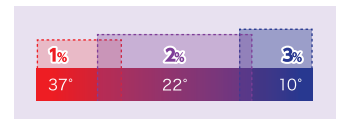
- 容量: 3.0ℓ
- 付属品: 硬化剤 大 78g(青)
- 箱入数: 4

データ

- 推奨番手: P80 - 180
- 硬化剤混合率(22°C): 2%
- 最大盛厚: 6mm
- 可使時間: 3~5分
- 常温乾燥時間(22°C): 15~20分
- 強制乾燥時間(60°C): 5分+放冷5分

適合素材

高張力鋼板、防錆鋼板、亜鉛鋼板、鋼板、アルミ、SMC、グラスファイバー、シリコンブロンズ溶接



Rage Gold [レイジゴールド] 厚盛・中間パテ

ZNX-7® マイクロバブルス

特長

- ✓ 硬化反応と放冷が早い
- ✓ サンディング性能が高い

詳細

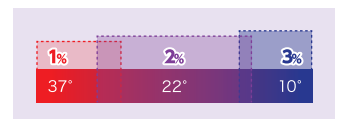
- 容量: 3.0ℓ
- 付属品: 硬化剤 大 78g(青)
- 箱入数: 4

データ

- 推奨番手: P80
- 硬化剤混合率(22°C): 2%
- 最大盛厚: 6mm
- 可使時間: 3~5分
- 常温乾燥時間(22°C): 20分
- 強制乾燥時間(60°C): 5分+放冷5分

適合素材

高張力鋼板、防錆鋼板、亜鉛鋼板、鋼板、アルミ、SMC、グラスファイバー



Fiber Tech [ファイバーテック] ファイバーパテ

Kevlar®



特長

- ✓ 高強度 (長短のハイテク繊維配合)
- ✓ 超軽量設計
- ✓ 水を通しにくい

詳細

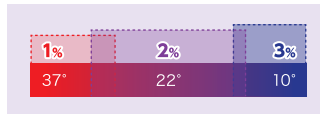
- 容量: 1.9 ℓ
- 付属品: 硬化剤 大78g (青)
- 箱入数: 4

データ

- 推奨番手: P40-80
- 硬化剤混合率(22℃): 2%
- 最大盛厚: 6mm
- 可使時間: 5~6分
- 常温乾燥時間(22℃): 15~20分
- 強制乾燥時間(60℃): 5分+放冷5分

適合素材

高張力鋼板、防錆鋼板、亜鉛鋼板、銅板
アルミ、ステンレス、SMC、グラス
ファイバー、木材



Poly-Flex [ポリフレックス] 2液型ポリエステルパテ



特長

- ✓ バンパーなどPPへの密着性が高い
- ✓ 柔軟性に優れており曲げに強い
- ✓ プライマーが不要

詳細

- 容量: 880 ml
- 付属品: 硬化剤 小28g (青)
- 箱入数: 6

データ

- 推奨番手: P180以上
- 硬化剤混合率(22℃): 2~3%
- 最大盛厚: 3mm
- 可使時間: 5~6分
- 常温乾燥時間(22℃): 20~25分
- 強制乾燥時間(60℃): 5分+放冷5分

適合素材

プラスチック、高張力鋼板、防錆鋼板、
亜鉛鋼板、銅板

440 Express [440 エクスプレス]

1液型巣穴消し剤



特長

- ✓ 10秒でサッと簡単施工
- ✓ 目視しにくい巣穴を発見
- ✓ 塗料の吸込み防止

詳細

- 容量: 478 ml / 118 ml (ミニ)
- 箱入数: 6 / 12

データ

- 常温乾燥時間(22℃): 15分

440 Express Applicator [440 エクスプレスアプリーケーター]

440専用スポンジ



特長

- ✓ 440の伸びが向上
- ✓ ハンドル付きで使い易い
- ✓ 1枚で4~5回程度使用可

詳細

- 容量: 1袋(12枚)
- 箱入数: 6

(※紙ウェスでの代替使用も可能)

Plastic Honey [プラスチックハニー] 薄め液



特長

- ✓ 主剤重量比10%以内で粘度調整可能
- ✓ タックの低減

詳細

- 容量: 473 ml
- 箱入数: 12

注意
※E-GRIPには使用不可

Cream Hardener [クリームハードナー] 硬化剤



特長

- ✓ エバーコートプレミアムパテに使用可能

	可使	乾燥
OPTEX / 35度 / 硬化剤 2% の場合		
通常タイプ	2分	16分
スロータイプ	7分	17分

EV™



新時代の パネルボンド



PANELBOND

No.60 Euro premium

使いやすい

作業に最適な柔らかさ

速い

強制乾燥でも落ちない接着力

強い

高い引っ張り強度を実現



PANELBOND

No60 Euro premium

製品の特長

「EVパネルボンド60」は金属パネルを接着するための新世代2液型高性能ウレタンボンドです。自動車業界向けに開発された従来の溶接に代わるこのボンドは、金属パネルの接着を容易にします。

様々な素材を接着することができるので（※対応鋼板参照）、鋼板同士はもちろん異種素材接合にも最適です。

作業面では、プライマーやシーラーが不要で、ディスペンサーでの塗布やヘラなどによるならし作業が容易な製品です。

スペック

- ・可使時間：60分
- ・乾燥時間：自然乾燥／20℃以上×8時間
- ・乾燥時間：強制乾燥／60～70℃×30分+ 放冷60分

対応鋼板

鋼板、PP、CFRP、FRP、CNF、SMC、アルミ、木材、石材、グラスファイバー、ステンレスなど

ボンド強度比較



※引っ張り試験機を用いて引っ張り強度を数値化

<外板専用（構造部位使用不可）>

本製品は外板(クォーターパネル)、ルーフトドアパネル、ドアアウターパネル等の接着を目的とした製品ですので、構造部位(ロッカーパネル、コアサポート等)には使用しないでください。

スポット溶接を伴う外板への使用時には、パネルボンドの可使時間内に修理書に定められた箇所・点数のスポット溶接作業を必ず実施してください。

使用方法

<STEP1>

- ・破損したパネルを取り外し、スポット溶接を研磨してください。
- ・サンダーでシーラント、フォームなど古い残留物を取り除いてください。
- ・フランジを作成し、重なり合う部分に接着剤を塗布できるようにしてください。
- ・パネルの合わせ目は2～3cm確保してください。

<STEP2>

- ・交換用パネルを2～3cmの重なりを残してカットしてください。接着部分はフレームのフランジに合わせてください。
- ・接着剤を塗布していない状態でパネルを装着して正しくフィットしているか確認してください。
- ・パネル接着部分のコートを除去してください。

<STEP3>

- ・ノズルを接着剤にセットし、最初に試し打ちをして接着剤を混合してください。
- ・パネルとフレームに接着剤を塗布してください。
- ・パネルとフレームの間に0.2～0.5mmの接着剤の厚みを残してください。
位置を調整する場合はパネルをスライドさせ、決してパネルを持ち上げてパネルとフレームを切り離さないでください。
クランプの間隔は30cm以内とし、負荷が強く剥がれやすい箇所には10cmの間隔でクランプしてください。

<STEP4>

- ・パネルとフレームの間から流れ出る接着剤をすべて取り除いてください。
- ・自然乾燥では8時間後にクランプを外せます。硬化に必要な最低温度は20℃です。
20℃以下の環境では必ず強制乾燥を行ってください。
- ・強制乾燥は60～70℃で30分行き、その後1時間かけて冷ましてからクランプを外してください。

<STEP5>

- ・継ぎ目の両端15～20cmにパテの足付けを行います。パテを塗布する箇所の接着剤は取り除いてください。
- ・継ぎ目をパテで埋めます。接着剤の上には極力パテを塗布しないでください。



モノの延命商社
株式会社 **創新**

〒170-0012 東京都豊島区上池袋4-11-16 ノックストールビル3階
TEL:03-3918-3100(代) FAX:03-3918-3511

www.soshin-j.co.jp/