

EVERCOAT®

PRODUCT LINEUP CATALOG

<http://www.soshin-j.co.jp/evercoat/>



スチレンフリーパテ

E-GRIP™ Ver.2 80 & 180



	E-GRIP80	E-GRIP180
種類	厚盛・中間パテ	仕上げパテ
色		ライトグレー
容量		1.75ℓ
付属品	硬化剤 大 78g(青)	硬化剤 大 78g(赤)
硬化剤混合率		3% (高温時は2%まで減らす事が可能)
推奨番手	P80-120	P120-180
最大盛厚	6mm	3mm
自然乾燥 : 22°C / Rh75%(硬化剤 3%)		可使時間 7-9分 / 乾燥時間 28-32分
自然乾燥 : 37°C / Rh75%(硬化剤 2%)		可使時間 4-5分 / 乾燥時間 23-25分
強制乾燥 : 65°C-75°C		強制乾燥 10分 + 放冷 5分
適応素材		高張力鋼板 / 防錆鋼板 / 亜鉛鋼板 / 鋼板 / アルミ
テクノロジー		ZNX-7® マイクロバブルス
その他		年間を通じて同じ製品が使用可(夏冬用の切り替えは不要)

01 特化則・有機則・PRTR制度の対象外

近年、労働者の健康や生態系の保全に関する法規制が強化されています。

E-GRIPはこれらの法令に指定されている**有害な化学物質を一切含んでいない**製品です。

また健康障害防止や排出量報告など法令に定められた措置も不要で、**コンプライアンスに関する経営上の課題を克服**します。

※1【特化則・有機則】労働安全衛生法のもと、労働者が化学物質による健康障害を受けることを予防する目的で制定され、様々な規制が行われている。

※2【PRTR制度】人や生態系に有害なおそれのある化学物質が、事業所から環境へ排出される量及び廃棄物に含まれ事業所外へ移動する量を、事業者が自ら把握し国に届け出る制度。

特定化学物質障害予防規制の改正 [2013年・14年・15年]

対象物質の含有量が規制量を超えた製品を製造、又は取扱う業務に健康障害防止措置が義務づけられました。

対象物質

2013	1月	エチルベンゼン、 コバルト等
2014	11月	スチレン、 メチルイソブチルケトン等
2015	11月	ナフタレン、 リフラクトリーセラミック ファイバー等

主な健康障害防止措置義務

- ✓ 作業の記録と保存(30年)
- ✓ 特定化学物質作業主任者の選任
- ✓ 発散抑制措置等の追加
- ✓ 作業環境測定の実施と記録の保存
- ✓ 保護具の備え付け、使用の義務化
- ✓ 特殊健康診断の実施と記録の保存
- ✓ 取扱いの注意事項等の掲示
- ✓ その他必要な措置

化学物質リスクアセスメントの義務化 [2016年]

労働安全衛生法の改正 [平成26年6月25日公布]

労働災害を未然に防止するために、化学物質リスクアセスメントの実施が事業者の義務となりました。

▲ リスクアセスメントの結果の措置として有機則や特化則などの特別則で規制されている物質については、当該規定に基づく措置を講じることが必要です。

▲ また、それ以外の物質についてもリスクアセスメントの結果に基づいて、危険または健康障害防止の措置を講じることが努力義務とされています。

➡ リスクアセスメントに基づく検討の手順

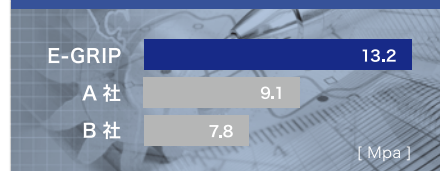
01	化学物質による危険性または 有害性の特定
02	特定された危険性または有害性による リスクの見積もり
03	リスクの見積りに基づく リスク低減措置の内容の検討
04	リスク低減措置の実施
05	リスクアセスメント結果の 労働者への周知

02 プライマー要らずの優れた密着力

最新のテクノロジーを結集し、EVERCOAT社で初めて日本市場向けに開発、**一般的なスチレンフリーパテと比較して密着力を平均で50%程度高めることに成功**しました。

密着力に優れた独自のレジジン(樹脂)を使用しており、プライマーの必要がありません。プライマーに掛かる時間やコストを削減することが出来ます。

密着性が従来より50%アップ!



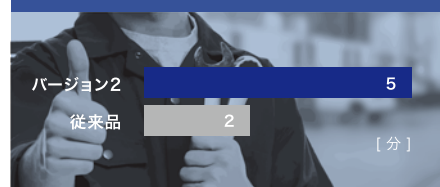
付着性試験(プルオフ法) JIS K5600-5-7(ISO4624)

03 夏場の可使時間を最適化! 大型補修も可能なスチレンフリーパテの誕生です

夏場は混ぜ始めてから硬化が始まるまでの時間が短いとの声を反映し、可使時間の改善に取り組み**37°Cで最大5分の可使時間を実現**しました。

可使時間が長く作業性に優れたバージョン2の誕生で、大型補修においても、「**環境への配慮**」と「**作業効率向上**」の両立を実現しました。

真夏の可使時間が2.5倍に!



※自然乾燥: 37°C / Rh75% (硬化剤2%)の場合

[プレミアムパテ]

PREMIUM PUTTY

色変化機能を備えたプレミアムボディフィラー [レイジオプテックス]

Rage
OPTEX
COLOR-CHANGING TECHNOLOGY™



Evercoat Rage OPTEXの主な特長

01. 研磨可能なタイミングが可視化される
色変化機能

レイジオプテックスは、様々な特許技術を使用したエバーコート社の最新プレミアムパテです。独自のカラーチェンジングテクノロジーでサンディング可能かどうかを視覚的に判断することができます。

02. これ一缶で完結! マルチパテ

レイジオプテックスは厚盛から仕上げまで行えるオールマイティパテです。ペーパーの番手を上げていくだけで仕上げることが出来るので、作業工程を短縮することにより作業時間の短縮を実現します。また、厚盛、中間、仕上げと全ての性能を持っているので在庫を減らすことによるコスト削減に役立ちます。

03. オールシーズン対応パテ

レイジオプテックスは1年中使用可能なオールシーズンパテです。夏場の高温作業環境では別売のレイジウルトラエクストラを配合し、可使用時間を自由に調整することが出来ます。硬化剤の混合量は重量比3%です。

パテがグリーンになったら、研磨OKのサイン

「Evercoat Rage OPTEX」は、乾燥するとピンクからグリーン系に変化して研磨可能なタイミングがすぐに分かるパテです。時間と費用の節約をし、少ない作業時間で最高の完成品質が得られます。



Rage OPTEX [レイジオプテックス] オールマイティパテ(厚盛～仕上げ)

ZNX-7® EcoResin™
Color-Changing Technology



特長

- ✓ 研磨開始なタイミングを可視化される色変化機能
- ✓ 下地処理工程(時間)の短縮
- ✓ 在庫コストの削減

詳細

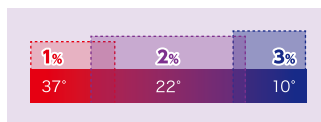
- 容量：3.0ℓ
- 付属品：硬化剤 大78g(青)
- 箱入数：4

データ

- 推奨番手：P80-180
- 硬化剤混合率(22℃)：2%
- 最大盛厚：6mm
- 可使用時間：4～5分
- 常温乾燥時間：16～20分
- 強制乾燥時間(52℃)：10分+放冷10分

適合素材

高張力鋼板、防錆鋼板、亜鉛鋼板、鋼板、アルミ、SMC、グラスファイバー、シリコンブロンズ溶接、ステンレス



[スタンダードパテ]

STANDARD PUTTY



Rage Gold [レイジゴールド] 厚盛・中間パテ ZNX-7® マイクロバブルス

特長

- ✓ 硬化反応と放冷が早い
- ✓ サンディング性能が高い

詳細

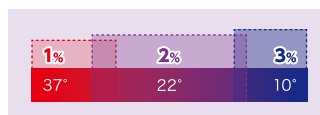
- 容量：3.0ℓ
- 付属品：硬化剤 大 78g (青)
- 箱入数：4

データ

- 推奨番手：P80
- 硬化剤混合率(22°C)：2%
- 最大盛厚：6 mm
- 可使時間：3～5分
- 常温乾燥時間(22°C)：20分
- 強制乾燥時間(60°C)：5分+放冷5分

適合素材

高張力鋼板、防錆鋼板、亜鉛鋼板、鋼板、アルミ、SMC、グラスファイバー



Metal Glaze [メタルグレイズ] 仕上げパテ ZNX-7® マイクロバブルス

特長

- ✓ 木材にも使用可能な仕上げパテ
- ✓ サンディング性能が高い

詳細

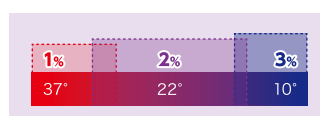
- 容量：473 ml
- 付属品：硬化剤 小 28g (青)
- 箱入数：6

データ

- 推奨番手：P80-180
- 硬化剤混合率(22°C)：2%
- 最大盛厚：3 mm
- 可使時間：4～5分
- 常温乾燥時間(22°C)：25～30分
- 強制乾燥時間(60°C)：5分+放冷5分

適合素材

高張力鋼板、防錆鋼板、亜鉛鋼板、鋼板、アルミ、グラスファイバー、2Kプライマー、熱硬化性プラスチック(硬質～半硬質)、木材



Fiber Tech [ファイバーテック] ファイバーパテ Kevlar®

特長

- ✓ 高強度(長短のハイテク繊維配合)
- ✓ 超軽量設計
- ✓ 水を通しにくい

詳細

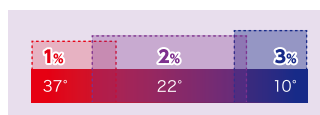
- 容量：1.9ℓ / 814g
- 付属品：硬化剤 大78g / 小28g(青)
- 箱入数：4 / 6

データ

- 推奨番手：P40-80
- 硬化剤混合率(22°C)：2%
- 最大盛厚：6 mm
- 可使時間：5～6分
- 常温乾燥時間(22°C)：15～20分
- 強制乾燥時間(60°C)：5分+放冷5分

適合素材

高張力鋼板、防錆鋼板、亜鉛鋼板、鋼板アルミ、ステンレス、SMC、グラスファイバー、木材



Poly-Flex [ポリフレックス] 2液型ポリエステルパテ

特長

- ✓ バンパーなどPPへの密着性が高い
- ✓ 柔軟性に優れており曲げに強い
- ✓ プライマーが不要

詳細

- 容量：880 ml
- 付属品：硬化剤 小28g(青)
- 箱入数：6

データ

- 推奨番手：P180以上
- 硬化剤混合率(22°C)：2～3%
- 最大盛厚：3 mm
- 可使時間：5～6分
- 常温乾燥時間(22°C)：20～25分
- 強制乾燥時間(60°C)：5分+放冷5分

適合素材

プラスチック、高張力鋼板、防錆鋼板、亜鉛鋼板、鋼板



Plastic Honey [プラスチックハニー] 薄め液

特長

- ✓ 主剤重量比10%以内で粘度調整可能
- ✓ タックの低減

詳細

- 容量：473 ml
- 箱入数：12
- 注意 ※ E-GRIP には使用不可



Cream Hardener [クリームハードナー] 硬化剤

特長

- ✓ エバーコート専用硬化剤
- (※他社製のパテに使用しないでください)

詳細

- 大：78g(青 / 赤)
- 小：28g(青)

[接着剤]

BOND



Panel Bond 30 [パネルボンド30] 2液型エポキシボンド

特長

- ✓ クランプ、硬化時間が短い
- ✓ グラスビーズ採用
- ✓ パネルボンディング工法適合
- ✓ ウェルドボンディング工法適合

詳細

- 容量：200 ml
- 付属品：ミキシングチップ×2
- 箱入数：6

データ

- 可使用時間：30～35分
- クランプ時間(22℃)：1.5～2時間
- 完全硬化時間(22℃)
[走行可能時間]：12時間

適合素材

鋼板、アルミニウム、
グラスファイバー、SMC



Panel Bond 45 [パネルボンド45] 2液型エポキシボンド

特長

- ✓ クランプ時間が短い
- ✓ グラスビーズ採用
- ✓ パネルボンディング工法適合
- ✓ ウェルドボンディング工法適合

詳細

- 容量：200 ml
- 付属品：ミキシングチップ×2
- 箱入数：6

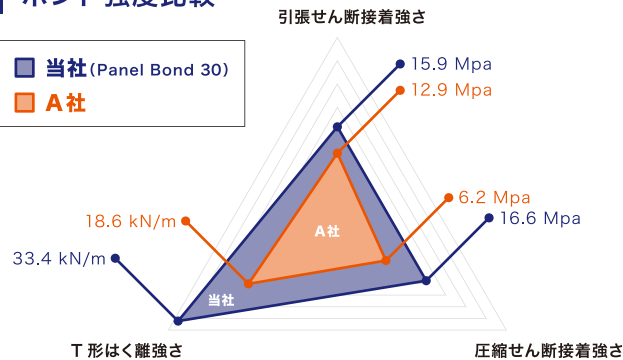
データ

- 可使用時間：45～50分
- クランプ時間(22℃)：3.5～4時間
- 完全硬化時間(22℃)
[走行可能時間]：24時間

適合素材

鋼板、アルミニウム、
グラスファイバー、SMC

ボンド強度比較



外板専用 (構造部位使用不可)

本製品は外板 (クォーターパネル、ルーフパネル、ドアアウターパネル等) の接着を目的とした製品となりますので、構造部位 (ロッカーパネル、コアサポート等) へは使用しないでください。

スポット溶接を伴う外板への使用時には、パネルボンドの可使用時間内に修理書に定められた箇所・点数のスポット溶接作業を必ず実施してください。

Plastic Repair 5 [プラスチックリペア5] 2液型エポキシパテ



特長

- ✓ プライマー不要
- ✓ パンパー、スポイラー、エプロンに最適
- ✓ 破れ、傷、穴を簡単補修

詳細

- 容量：200 ml
- 付属品：ミキシングチップ×2
- 箱入数：6

データ

- 可使用時間：4～6分
- サンディング可能時間(22℃)：20～30分
- 完全硬化時間(22℃)：4時間

適合素材

グラスファイバー、SMC、TPO、RRIM、PUR、PP、TEO、TP、ウレタン、ABS、他自動車用プラスチック

[シムシーラー]

SEAM SEALER



Heavy-Bodied Seam Sealer [ヘビーボディークシムシーラー] 2液型エポキシシーラー

特長

- ✓ 化学反応型
- ✓ 沈下抵抗型
- ✓ さざなみ状シーリングも可

詳細

- 容量：200 ml
- 付属品：ミキシングチップ×2
- 箱入数：6

データ

- 可使用時間：5～10分
- 完全硬化時間(22℃)：4時間
- 塗装可能時間(22℃)：30分

適合素材

ヘアメタル (露出金属)、電着塗装面、硬化塗料、エポキシプライマー、Eコート、2Kウレタンプライマー



Rage Ultra [レイジウルトラ] オールマイティパテ (厚盛～仕上げ)

ZNX-7[®] EcoResin[™]

特長

- ✓ 下地処理工程 (時間) の短縮
- ✓ 在庫コストの削減

詳細

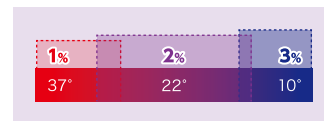
- 容量：3.0ℓ
- 付属品：硬化剤 大 78g (青)
- 箱入数：4

データ

- 推奨番手：P80-180
- 硬化剤混合率(22℃)：2%
- 最大盛厚：6mm
- 可使用時間：3～5分
- 常温乾燥時間(22℃)：15～20分
- 強制乾燥時間(60℃)：5分+放冷5分

適合素材

高張力鋼板、防錆鋼板、亜鉛鋼板、鋼板、アルミ、SMC、グラスファイバー、シリコンブロンズ溶接



Metal Glaze Ultra [メタルグレイズウルトラ] 仕上げパテ

ZNX-7[®] EcoResin[™]



特長

- ✓ 最高級仕上げパテ
- ✓ 大豆配合で削りが良い
- ✓ 巣穴や歪みが発生しにくい

詳細

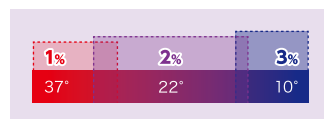
- 容量：473ml
- 付属品：硬化剤 小 28g (青)
- 箱入数：6

データ

- 推奨番手：P80-180
- 硬化剤混合率(22℃)：2%
- 最大盛厚：3mm
- 可使用時間：2.5～4.5分
- 常温乾燥時間(22℃)：10～15分
- 強制乾燥時間(60℃)：5分+放冷5分

適合素材

高張力鋼板、防錆鋼板、亜鉛鋼板、鋼板、アルミ、ステンレス、SMC、グラスファイバー、シリコンブロンズ溶接、2Kプライマー、熱硬化性プラスチック(硬質～半硬質)



440 Express [440エクスプレス] 1液型巣穴消し剤



特長

- ✓ 10秒でサッと簡単施工
- ✓ 目視しにくい巣穴を発見
- ✓ 塗料の吸込み防止

詳細

- 容量：478ml / 118ml (ミニ)
- 箱入数：6 / 12

データ

- 常温乾燥時間(22℃)：15分

440 Express Applicator [440エクスプレスアプリーケーター] 440専用スポンジ



特長

- ✓ 440の伸びが向上
- ✓ ハンドル付きで使い易い
- ✓ 1枚で4～5回程度使用可

詳細

- 容量：1袋 (12枚)
- 箱入数：6

下地処理工程の大幅な短縮

一般的な下地工程

板金パテ(厚盛) #80
中間パテ(中盛) #120～
仕上げパテ(薄付) #180～240
サフ前サンディング #320～400
サフ(下地塗料)
サンディング
ラッカーパテ(巣穴確認・充填)
サンディング
サフ(下地塗料)
サンディング
ペイント

エバーコート製品の場合

(レイジウルトラ・440エクスプレス使用の場合)

レイジウルトラ(厚盛～薄付) #80～180
サフ前サンディング #320～400
440エクスプレス(巣穴確認・充填)
サフ(下地塗料)
サンディング
ペイント

混合比		※主剤重量比に対して硬化剤2%の場合				
RAGEウルトラ	RAGEエクストラ	15.6c	23.9c	32.2c	40.6c	
100%	0%	可使用時間	6分	4.5分	2分	1分
		乾燥時間	22分	20分	16分	14分
75%	25%	可使用時間	17分	9分	6.5分	3分
		乾燥時間	45分	33分	20分	15分
50%	50%	可使用時間	30分	20分	8.5分	5分
		乾燥時間	69分	40分	22分	17分
25%	75%	可使用時間	50分	28分	14分	7.5分
		乾燥時間	110分	64分	31分	20分
0%	100%	可使用時間	80分	40分	21.5分	13分
		乾燥時間	140分	110分	90分	62分

Rage Ultra Xtra [レイジウルトラエクストラ] 可使用時間調整用パテ

ZNX-7[®] EcoResin[™]



特長

- ✓ レイジウルトラやメタルグレイズウルトラと混ぜて使用
- ✓ 可使用時間2時間のパテとしても使用可

詳細

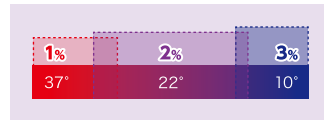
- 容量：473ml
- 付属品：硬化剤 小 28g (青)
- 箱入数：6

データ

- 推奨番手：P80-180
- 硬化剤混合率(22℃)：2%
- 最大盛厚：6mm
- 可使用時間：40分
- 常温乾燥時間(22℃)：110分

適合素材

高張力鋼板、防錆鋼板、亜鉛鋼板、鋼板、アルミ、SMC、グラスファイバー、シリコンブロンズ溶接



Dispenser [ディスペンサー] 200mlカートリッジ専用ガン



特長

- ✓ パネルボンド、シムシーラー、プラスチックリベアー5の施工に使用します

Mixing Tip [ミキシングチップ] 200mlカートリッジ専用チップ



特長

- ✓ パネルボンド、シムシーラー、プラスチックリベアー5の施工に使用します

詳細

- 数量：1袋(12本)

Mixing Boards [ミキシングボード] パテボード



特長

- ✓ 耐薬品性、非吸収型のパテボード

詳細

- サイズ：縦21.59cm×横25.4cm(シート部分)
- 数量：1ボード(100枚)

Spreaders [スプレッター] 万能ヘラ



特長

- ✓ カッターなどで加工可、熱を加えても加工できます

詳細

- サイズ：縦7cm×横10cm
- 数量：1箱(72枚)

ZNX-7® [ゼットエヌエックスセブン]

パテには収縮する性質がありますが、ZNX-7®は+イオンの働きを利用し、パテが硬化していく過程で**基材との密着性を格段に高める技術**です。

これにより、基材とパテの間に空気や水、電解質等が侵入するのを防ぎ、補修箇所からの錆の発生を抑えます。



マイクロバブルス

一般的なパテはレジン(樹脂)とタルク(充填剤)を配合して作られます。その粒子を例えるなら高密度のゴルフボールと言えますが、**マイクロバブルス**はピンポン玉のような形をしており**中身は空洞**になっています。

この独自技術により、**軽量化、削りやすさ、サンドペーパーの目詰まり解消、加熱の減少、放冷性の向上**などを実現しました。



EVERCOAT®

伝統と革新

エバーコート社は1953年にグラスファイバー樹脂製造会社としてアメリカで設立され、1970年代中ごろにポリエステルパテで車体修理業界に参入しました。エバーコートは、ZNX-7、マイクロバブルス、EcoResin等、特許技術を含む多くの革新的製品開発を行い、アメリカ自動車業界を常にリードしてきました。今日ではアメリカ車体修理パテ市場でシェアNo.1のリーディングカンパニーに成長し、その製品はアメリカ国内に留まらず、ヨーロッパ、アジア、中南米など世界の多くの国々で愛されています。それらの革新的製品開発は今現在もお継続して行われています。

モノの延命商社
株式会社 **創新**

〒170-0012 東京都豊島区上池袋4-11-16

ノックストールビル3階

TEL 03-3918-3100 (代)

FAX 03-3918-3511

[本製品をご使用になる前に下記事項をご了承ください]

●本製品のご使用にあたっては、用途・目的に適合するか否かを必ずご使用になられる方ご自身で検討いただき、最終判断をしてください。●本製品の取り扱いに関しては、ご使用前にご使用になられるご自身が十分に検討し、安全にご使用ください。●本書に記載されている事項は2022年4月現在の最終情報であり、それらは改良のため予告なく変更する場合がありますので、ご了承ください。●弊社の管理の及ばない製造物、施工物の不具合に関する損害補償は致しかねます。●写真や文章の無断転載・転用は禁止と遠慮ください。